

## Bolsa de farmacia

TNT RESISTANT



### 1.- Referencia: HB0101AB

**2.- Finalidad de uso prevista:** Diseñada para portar cómoda e higiénicamente productos del ámbito farmacéutico, facilitando un transporte seguro y cómodo, que permite un uso posterior debido a su durabilidad.



- Gama TNT RESISTANT, alta resistencia
- Repelente a fluidos
- Reutilizable ECO++
- Muy duradera
- 100% Reciclable ECO++

### 3.- Composición:

| Composición                                                      | *Gramaje            | Guía Eco |
|------------------------------------------------------------------|---------------------|----------|
| Tejido-No-Tejido 100% polipropileno alta suavidad y antiestático | 95 g/m <sup>2</sup> | ECO      |

\*Tolerancia ± 5%

Materia prima de fabricación kilómetro 0 y con certificación Oeko-Tex.

### 4.- Otros componentes

- No hay otros componentes



# Bolsa de farmacia

TNT RESISTANT



## 5.- Opciones y complementos

### 5.1.-Colores

| Código | Color       | Guía Eco |
|--------|-------------|----------|
| BL     | Blanco      | ECO++    |
| AM     | Azul marino | ECO      |

Consulte para otras opciones de colores.

### 5.2.-Dimensiones

| Código | *Ancho | *Largo | Guía Eco |
|--------|--------|--------|----------|
| 10     | 30 cm  | 40 cm  | ECO++    |

\*Tolerancia  $\pm 3\%$

### 5.3.-Variantes

| Código | Descripción variante                   | Guía Eco |
|--------|----------------------------------------|----------|
| 10     | Modelo estándar: sin fuelle en la base | ECO++    |
| 11     | Con fuelle en la base                  | ECO+     |

### 5.4.-Empaquetado

| Código | Formato presentación | Contenido caja | Paletizado estándar            | Guía Eco |
|--------|----------------------|----------------|--------------------------------|----------|
| B1     | Polybag 200 uds.     | 200 uds.       | 4.800 uds. 175 cm altura total | ECO++    |

Ecodiseñamos para reducir residuos de embalajes. Nos adaptamos a sus necesidades. Consulte para otras opciones y complementos.

## 6.- Certificaciones de calidad

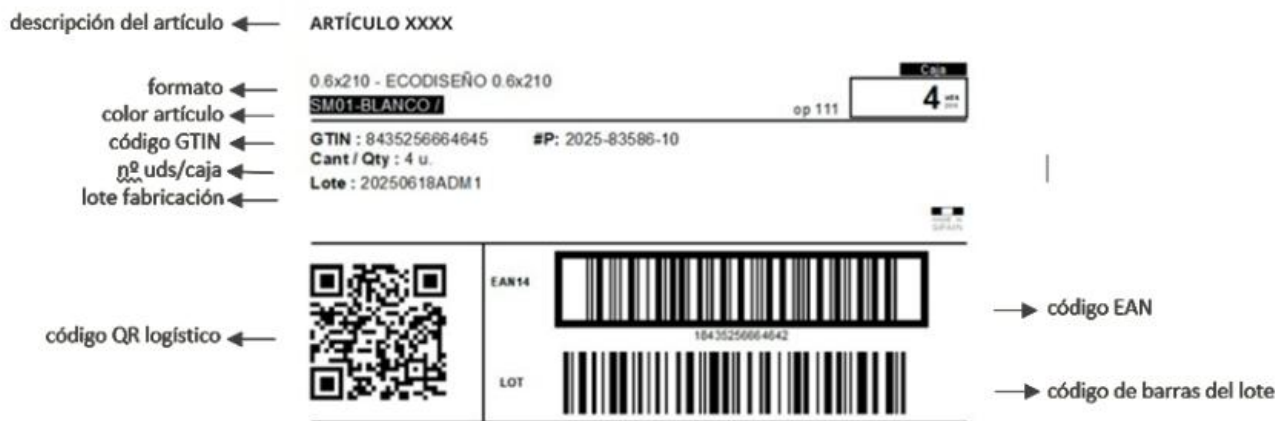
- Fabricado en España.
- Fabricación bajo normativa de Calidad ISO 9001:2015, Medio Ambiente ISO 14001:2015, Gestión de Ecodiseño ISO 14006:2020 y BRC Consumer Products.
- Material no-tejido con certificado Oeko-Tex de fabricación local, que reduce un 35% las emisiones de CO<sub>2</sub> respecto a la fabricación de importación, según análisis de ciclo de vida conforme a UNE - EN - ISO 14067:2019.
- Libre de látex.
- Reciclable.

## Bolsa de farmacia

TNT RESISTANT



### 7.- Modelo de etiquetado



### 8.- Instrucciones de uso y advertencias

#### 8.1.-Instrucciones de uso

- 1.-Abrir por la parte troquelada del asa e introducir directamente los artículos
- 2.- Producto reutilizable en las mismas condiciones del primer uso

#### 8.2.-Advertencias

- Este producto deberá ser desechado al contenedor correspondiente
- La bolsa no es un juguete, mantener lejos del alcance de menores de 3 años. Riesgo de asfixia
- Datos de contacto del fabricante: DISEÑO Y APLICACIONES DEL NO TEJIDO, S.L. Pol. Ind. El Chaparral, Santa Ana, s/n. CP:23692, Jaén, España. C.I.F. B23258635. Teléfono: +34 953 581683; [comercial@dntprotection.com](mailto:comercial@dntprotection.com)

### 9.- Almacenaje

- En lugar limpio, fresco, seco y protegido de la luz solar.
- Aislado del suelo y de la pared.
- Separado de otras mercancías que puedan desprender partículas, líquidos o fuertes olores.
- Manteniendo el producto protegido en sus cajas, que deberán permanecer identificadas durante el almacenamiento.
- Caducidad disponible en el etiquetado

### 10.- Valor añadido de DNT Protection

- Suministro garantizado. Fabricación directa en España desde la materia prima, granza de polipropileno, hasta el producto final
- Analizamos, reducimos y compensamos nuestra Huella de Carbono.
- Responsabilidad Social Empresarial.
- Adheridos al Pacto Mundial de Naciones Unidas desde noviembre de 2021. Compromiso con los Objetivos de Desarrollo Sostenible.
- Trabajamos intensamente para conseguir la retornabilidad de nuestros productos y reducir el volumen de residuos hospitalario.